



発行所 近畿空調工業協同組合 大阪市北区神山町8番 22号(梅電ビル) 電話(6312)0466・5508番



創意と英知を結集・価格の適正化へ

第二十八回

「通常総会」を終えて

理事長 一宮吾郎



署中お見舞申し上げま... 組合員並に協力会員、登録業者の方々におかれましても、当組合運営に対し多大なご支援とご協力を賜わり、心より厚くお礼申し上げます。

一月の新年賀詞交歓会、五月の第28回通常総会でも述べました様に、我々を取り巻く環境は極めて困難な状況にあり、ここ数年の組合員数の激減はその大半が倒産、整理、縮小や転業によるもので、今後の展開も予断を許しません。

変換しい状態にあります。この様な状況であるからこそ各々の企業が自ら創意と工夫英知を結集し、経済力・技術力を向上させ、業界とし切磋琢磨すると共に、一丸となって主張、行動して行く事が最重要であると思われまふ。

業団体連合会の第28回通常総会が去る7月11日静岡県ダクト工業会がホスト役となつて焼津市の「松風閣」で開催されました。今回はダクト工業会の社会的地位向上を柱に念願の法人格を取得した有限責任法人設立記念大会を兼ねての開催となりました。

「任意団体」から中間法人ではあるが「有限責任中間法人」として全国組織として業界に大きな影響をもたらし、自由競争は原価を重視した安値競争だと考えるのは誤りである事を自覚するべきです。適正価格の発注(受注)については日頃より元請の団体を始め関係方面に粘り強い要請を続けておりますが、赤字受注をする業者がいる限り、なかなか改善される事はむづかしい状況にあります。我々自身が「ダンピングは業界共倒れの悪」と共通した認識を持つことが、最大の防衛策と思われまふ。心を新たに飛躍の事とする為にも「自分の城は自分で守る」ことを肝に銘じて頑張ろうではないでしょうか！



上部団体の全国ダクト工

業団体連合会の第28回通常総会が去る7月11日静岡県ダクト工業会がホスト役となつて焼津市の「松風閣」で開催されました。

「任意団体」から中間法人ではあるが「有限責任中間法人」として全国組織として業界に大きな影響をもたらし、自由競争は原価を重視した安値競争だと考えるのは誤りである事を自覚するべきです。

組合のあゆみ

(平成15年3月～15年7月)

Table with columns for dates and meeting names, organized by month (March, April, May, June, July).

近畿空調工業協同組合

ホームページ: URL http://www.kansai.ne.jp/kdk/ e-mail:kduct@silver.ocn.ne.jp

近畿ダクト板金技能士会

http://www9.ocn.ne.jp/~ginou491/indx.htm

Advertisement for NKK (Japan Steel Pipe) featuring ductwork and thin plate materials. Includes NKK Group logo and contact information for Enotri West Thin Plate Building Materials Co., Ltd.

Advertisement for Japanese Steel Plate Co., Ltd. (日本鐵板株式會社) featuring CADwe'II systems and HYBRID D200 products. Includes company logo and contact information for Osaka branch.

Advertisement for Arai Real Estate Co., Ltd. (アライ実業株式会社) featuring flexible ductwork and soundproofing services. Includes company logo and contact information for various branches.

Advertisement for Hirota Commercial Co., Ltd. (広田商事株式会社) featuring related products like coils and aluminum profiles. Includes company logo and contact information for the Kyoto branch.

第28回全国ダクト工業団体連合会通常総会の報告

国土交通省祝辞 “一致協力発展を”

専務理事 増田 岳史

有限責任中間法人全国ダクト工業団体連合会 第二十八回通常総会が二〇〇三年七月十一日、静岡県焼津市で開催された。

近畿空調工業協同組合からは六名の参加で、いささかさびしい部分はあるものの、全体としては活気のある全国大会でありました。少しでも雰囲気をお伝えできればと、感じたとこ

静岡県は東海道ベルト地帯の中央部にあり、地の利がよいので全国からの参加者も集まりやすい。東西に長い県なので東部と西部では結構な距離もあり、工事的にも分けて考えなければなりません。開催地の焼津は、県の中央部、高速道路の日本坂トンネルの海側、大崩海岸という、少々ゲンの悪い名前の場所にあります。

静岡県は東海道ベルト地帯の中央部にあり、地の利がよいので全国からの参加者も集まりやすい。東西に長い県なので東部と西部では結構な距離もあり、工事的にも分けて考えなければなりません。開催地の焼津は、県の中央部、高速道路の日本坂トンネルの海側、大崩海岸という、少々ゲンの悪い名前の場所にあります。

静岡県は東海道ベルト地帯の中央部にあり、地の利がよいので全国からの参加者も集まりやすい。東西に長い県なので東部と西部では結構な距離もあり、工事的にも分けて考えなければなりません。開催地の焼津は、県の中央部、高速道路の日本坂トンネルの海側、大崩海岸という、少々ゲンの悪い名前の場所にあります。

静岡市長小嶋善吉氏は、政令指定都市への目標を持ち、清水市との合併を終え、更なる飛躍への展望を語り、全国の合併自治体を側面からも応援してほしいと、お話をされました。

総会議事進行にあたっては、理事会の提出議案に質問が飛び執行部が少々あわてる事態となりました。三件の質問は事実上理事からの質問で、本来なら執行部として舞台上にいなればならない人間であるのに、会長、副会長、常任理事しか舞台上に上がっていないのが舞台側が答えることになりましたが、事態を皆にわかつていただくために必要であったと思っています。決してヤラセや仕込みではありません。

一つ目は、七月の開催は、暑いだけで大変だ。正会員の出席も二百でよいのでなく、五百七社の会員がいるのもっと、出席しやすいように、予算時期を変更して、たとえば一月決算五月開催にしてはどうかというものでした。決算変更

最後は、青森からの質問で、音声は聞こえたが、意味が解読できなかった。意図が解読できなかったのは、青森の人にはわからなかった。回答があり、総会の予算は、会員の年会費で支払われているわけではなく、当日参加者の費用ですべてまかなわれている。したがって、総会のグレードを落としても、年会費の削減にはならない。

法人設立のための会費であるとするならば、法人設立した、今全全連が徴収する会費は下げていただきたいものであると思いたい。

来賓の祝辞は、国土交通省から、空調設備業界として一致協力して勝ち抜いてほしいとゲキを飛ばされ、国は、入札契約の適正化、ダンピング受注の防止、不適格業者排除や、セーフティネットの構築に努力するべきである。静岡県知事は代理であるが、原発を県内に抱える

県としても、トンネルの壁が落下したり、基本的な作業のミスで大きな被害が発生することは機械装置を動かす人間の力が弱くなってきているのではないかと、お話をしました。

知事のメッセージを代読されるのでなかった。ご本人の意向も入っているようでありましたが、商工労働部職業能力開発室長としては、技能向上には関心をお持ちのことと思いたい。



有限責任中間法人 発足記念 第28回全国ダクト工業団体連合会通常総会

組合のしおり

認可庁 建設大臣、大阪商産業局長（共管） 設立日 昭和五十年八月四日（創立日 昭和五十年四月十五日）

調設備の取付工事を行う事業者であること。組合の地区内に事業場を有すること。

教育情報事業 組合員の事業に関する経営及び技術の向上または知識の普及・研修を図るもの。

昭和五十七年十月よりダクト連合会組合として支援中。昭和五十七年以降ダクト板金作業実技試験での大阪府協力団体指定を受けました。

昭和五十七年、創立十周年を画して名称を関西空調工業協会に改称いたしました。

昭和五十六年度、大阪府による業界診断に中心的役割を果たしました。

組合のしおり

認可庁 建設大臣、大阪商産業局長（共管） 設立日 昭和五十年八月四日（創立日 昭和五十年四月十五日）

調設備の取付工事を行う事業者であること。組合の地区内に事業場を有すること。

教育情報事業 組合員の事業に関する経営及び技術の向上または知識の普及・研修を図るもの。

昭和五十七年、創立十周年を画して名称を関西空調工業協会に改称いたしました。

昭和五十六年度、大阪府による業界診断に中心的役割を果たしました。

昭和五十七年、創立十周年を画して名称を関西空調工業協会に改称いたしました。

最後は、青森からの質問で、音声は聞こえたが、意味が解読できなかった。意図が解読できなかったのは、青森の人にはわからなかった。回答があり、総会の予算は、会員の年会費で支払われているわけではなく、当日参加者の費用ですべてまかなわれている。したがって、総会のグレードを落としても、年会費の削減にはならない。

法人設立のための会費であるとするならば、法人設立した、今全全連が徴収する会費は下げていただきたいものであると思いたい。

来賓の祝辞は、国土交通省から、空調設備業界として一致協力して勝ち抜いてほしいとゲキを飛ばされ、国は、入札契約の適正化、ダンピング受注の防止、不適格業者排除や、セーフティネットの構築に努力するべきである。静岡県知事は代理であるが、原発を県内に抱える

県としても、トンネルの壁が落下したり、基本的な作業のミスで大きな被害が発生することは機械装置を動かす人間の力が弱くなってきているのではないかと、お話をしました。

知事のメッセージを代読されるのでなかった。ご本人の意向も入っているようでありましたが、商工労働部職業能力開発室長としては、技能向上には関心をお持ちのことと思いたい。

平成15年度スローガン

一、力強いチャレンジ精神で不況も克服し業界の基盤再構築に向けて立ち向かおう

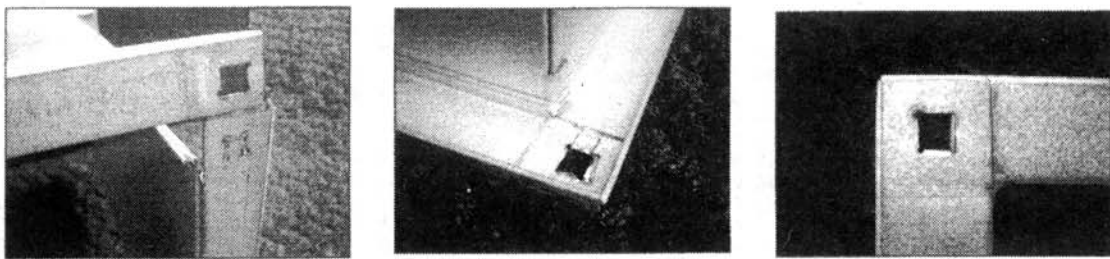
NISSIN 空調設備製缶・空調関連資材製造・販売

大成鐵鋼株式会社

新技術紹介 CPL工法 (Corner Piece less)

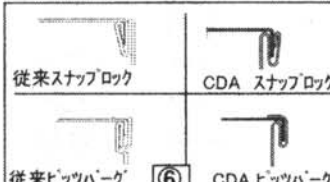
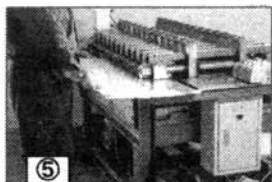
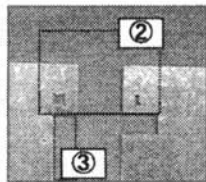
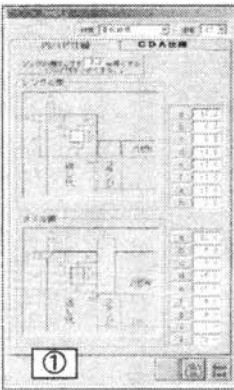
新工法による改善点

新工法では、ダクト素材を活用した新しい切断方法と新ハゼ工法(組み付ける工法)を開発しコーナーピース(部品)を無しコーナー部分にボルト縫付けが出来よう改善した。結果、コーキング箇所を減少し漏気量も減少し組立騒音も減少させた。



新開発の部分と効果

新しい切断には①のプラズマ切断ソフトで設定を行い、コーナーピースレス切断が出来ます。従来②の部分は切り捨てていた部分を活用している。但し③部分20mm×ダクトL寸分は従来より多くのロスが出る。



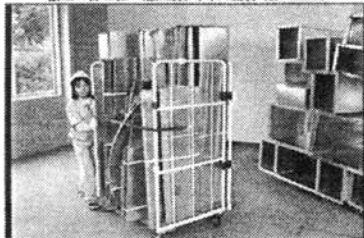
新開発 CDAV4- (専用金物)

⑤新フォーミング加工機械

今回の加工は、コーナになる部分を加工せず、それ以外の部分だけを加工する。従来技術では不可能であったが、今回 技術開発に成功した。

⑥CDAハゼ工法は、外側に隙間を設けてあり、この部分をガイドに機械による組立が可能で組立騒音を減少させる。また、この強固なガイド部分を活用した④専用ハンガーも開発した。

輸送の合理化 (輸送搬入(小運搬) (搬内搬出))



・新工法を総合的に活用した環境的なダクト施工・
従来、空気を運ぶと言われていたダクトの輸送を半製品でコンパウトに搬入し、作業所場内で組立施工する。場内小運搬、整理、保管場所の減少など環境に配慮し、製作コストの削減・簡素化・施工性・品質の向上などのコストパフォーマンスと環境に配慮した工法を目指している。

技術導入の条件

プラズマ切断装置がWindows対応のものに限ります。また、機械によって切れないものがありますのでテスト切断が必要です。

必要設備

- CPL切断オプションソフト(既設ソフトに追加)
- CPLハゼ折機 スナップロック用(厚板・薄板兼用機0.5mm~1.2mm)
- CPLハゼ折機 ピッツバーグ用(厚板・薄板兼用機0.5mm~1.2mm)
- R折シングル加工機 ピッツバーグ スナップロック兼用機
- 上記ハゼ加工機は、従来のハゼ加工も可能です。

従来のフランジ工法の技術開発 プラズマソフトとR折機も改良

エアシステム(株) 飯塚勝三

以前に開発したCDA工法の理解を得て現場で実施、もっとより良いものにと、毎日過酷な中で、「こんな部品(コーナー金物) 共板で加工したら要らんで」「いや、ハゼの加工上絶対無理なんです」と答えたところ「そうか、しかし今日の時代に無理なこと無いやろ」業界ですとやってきましたが、人から見ると疑問があるわけです。共板フランジ工法が登場して約20年、これまでと違って技術は、未だ開発

が必要な部分が残っていた、これは何とかなるだろうと開発に取り掛かった。難しかったのは、ハゼ加工機で従来、直線部分のハゼ加工は出来たが、今回のように、両端部分を加工せず、しかも、長さも様々な加工になる、まったく例の無い初めての機械であった。

初めに考えたのが上部のロールに溝をもうけ加工しない部分をその溝部に逃がして加工できるようにした。これで五ヶ月、試作機

が出来たが歩留まりが悪く、加工できない。出来上がって見て納得できない機械でこれじゃ話にならない。それから三ヶ月四苦八苦、これなら出来る設計に取り掛かり四ヶ月かけて試作機が完成した。以前、機械メーカーで試作機を作る過程で苦労し思わぬ技術がついていたおかげで何も不安は無かった。今回、これ以外にもプラズマソフトとR折機も改良する必要があり、これは、

去る五月二十二日の第二十八回通常総会の懇親会で平成十四年度共同購買事業協力者として次の二社二組組合員が表彰され、感謝状と記念品が贈られた。

(登録業 者) 深川機械販売(株) (株) アシスト。(組合員) 大島工業(株) 山城設備工業(株)

株式会社アシスト 塩山 俊行

会社設立以来、はや四十年と経ちました。設立当初より組合員の皆様方には、大変お世話になり、又このような感謝状をいただき、私どもにとっても、非常に名誉なことだと感じております。

通常総会懇親会の席上で表彰式では、正直いまして、照れくささを感じました。

私自身今まで、このように席で、このような表彰を受けるのは初めてです。手習いで全部自分の手で作った。振り返ると風邪で三日休んだだけで一年三百六十二日仕事をしました。

共同購買事業協力者

二社二組組合員が表彰

お役に立てるよう、今後も、業務推進に、少しでも、努力して行きたいと考えています。

最後になりましたが今後皆様方のますますのご発展をお祈り申し上げますとともに、お礼のことばとさせていただきます。

ダクト切断ラインの無人化時代をリード!

ダクト切断ラインを完全自動化!

21世紀のファクトリー・オートメーションを追求し続けます。



株式会社 AOYシステム

本社 / 〒241-0835 横浜市旭区柏町27-1 イストグレイン302号
TEL.045(366)7836 FAX.045(366)7837
工場 / 〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間3846
TEL.0462(72)5750 FAX.0462(77)7440

取扱品目

(1) ダクト関連

- 消音チャンバー関連
 - 吹出し口チャンバー
 - 消音器
 - その他サブライチャンバー
- キャンパス(たわみ継手)

- イ) アネモボックス
- ロ) ラインデュフィーザーボックス
- ハ) HSボックス
- イ) 消音エルボ
- ロ) 消音器
- ア) 排煙機用(大臣認定)
- イ) 排煙用
- ロ) 一般空調用

(2) 吹出し口関連

(3) その他部品・パーツ

- ウオーム・ヘリカル
 - ダンパーブッシュ
 - 吹出し口部品
 - 風量測定口
- ※ ダクト静圧損失・消音設計も致しております。

株式会社 イトー 製作所

本社 大阪市東成区大今里南4丁目2-2 TEL 06(6971)3731
FAX 06(6976)3333

Independent Financial Adviser [独立系資産形成アドバイザー]

ファイナンシャル・プランナー DCプランナー シニア・ライフ・コンサルタント

ファイナンシャル・プランニング技能士センター認定会員
日本商工会議所DCプランナー認定会員

日本ファイナンシャル・プランナーズ協会認定会員
生命保険協会シニア・ライフ・コンサルタント認定

『お金』の主治医

ファイナンシャル・ホームドクター

有限会社 システムマネジメント

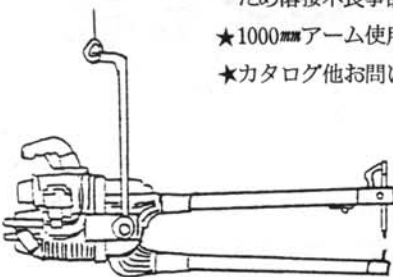
〒 660-0881 兵庫県尼崎市昭和通5丁目161-2 TEL (06) 6414-6281
URL: http://www.s-mngmnt.co.jp E-mail: info@s-mngmnt.co.jp FAX (06) 6414-6282

アイエヌジー生命 スカンディア生命 損保ジャパンひまわり生命 東京海上あんしん生命
アリコジャパン AIGスター生命 GEエジソン生命 オリックス生命 アクサ生命
三井住友海上きらめき生命 [エスエス保険センター: 三井住友海上火災: 特級代理店]

アローポータブルスポットガン



- ★亜鉛鉄板の溶接が確実にできます。
- ★自動はがれ防止装置(サーミックエナジーコントロール)付きのため溶接不良事故はもうありません。
- ★1000mmアーム使用によりダクト中補強もラクラクできます。
- ★カタログ他お問い合わせは愛知産業株式会社へお電話ください。



ARO-SPOTGUN 愛知産業株式会社

〒658-0031 神戸市東灘区向洋町東2-7-9
電話 (078) 846-6060 (代表)
FAX (078) 846-6061
本社 東京都品川区北品川5丁目5番12号
〒141-0001 電話 (03) 3447-0201 (代表)
営業所 広島・名古屋

JFEスチール西日本製鉄所福山工場

工場見学レポート 専務理事 増田岳史

主催・近畿空調工事業協同組合(参加者16名)

中門より、NKK鋼板、村中氏に添乗いただき、薄板北事務所R会議室へ移動(十二時四十分)薄板工程室、大友室長、高島亜鉛鍍金グループリーダー、安東薄板商品技術部長らにより、ご挨拶、ビデオにより工場概要の説明、南北三六〇〇m東西二八〇〇mの九〇〇万㎡の工場で一貫生産

球場は、約四万㎡なので三、百五十個ほどですね。(5)と、制御室が埃だらけになるのだから。我々はフリーで通過させていただいた。

#1HOT熱延
バスにまた乗って、第一熱延工場へ移動。製鋼されたスラブと呼ばれる「羊かん」の大きなものを真っ赤なままで、伸ばして行く。酸化鉄を飛ばすために、水をかけながら大きなプレスで押されて、「羊かん」は伸ばされて行く。

別の工場で、板厚と幅を調整された原板コイルが届いたものを、溶けた亜鉛の「池」に、ドボンとつける格好です。たまたま、六幅ダクトが鍍金されていまして(工程調整、ありがたうございます)亜鉛の「池」から出たところで、付着量を調整され、二階へ上がります。

製品倉庫から船で運ぶのようか?
製品倉庫から船で運ぶのに、ロールオンロールアウト(台車ごと積んでそのまま降ろす)の説明に、サンダーバード2号という説明があった私たちの世代は理解できて、びったり来るのですが、他の世代に理解できたか?ちょっと疑問。

技能士会の通常総会は六月七日大阪東急ホテルにて行われ、当日厚板鋼板使用区分についての講演をして氏に御祝が贈呈され、優秀技能士の表彰では次の三名の方々に記念品が贈られ、カラオケを交えた和気合々な懇親会は九時三十分を終了しました。

技能士会だより
懇親会では昨年勲六等瑞宝章を受章された内田清一氏に御祝が贈呈され、優秀技能士の表彰では次の三名の方々に記念品が贈られ、カラオケを交えた和気合々な懇親会は九時三十分を終了しました。

広大な敷地に圧倒

約二十三年間昼夜連続運転

#3高炉
福山で常時動いている4つの高炉のうち、「3番高炉」と呼ばれる高炉へ行く。制御室にて、秦マネージャーより説明いただく。原料である鉄鉱石、コークスを加工したものを上部より投入し、下のほうから熱風を吹き込んで、高温に溶けた鉄鉄を下部から取り出して、次工程の製鋼工場へ運ぶ。(ここで、貨車) 二十四時間運転、三百六十五日運転はもちろん、運転状態での補修を行って、相当の年月連続運転しているそうです。(ほぼ二十年、連続運転だそうです、五/十九追記)

高炉の前へ移動して、鉄が出てくる現場を見せていただく。真っ赤な鉄が流れてくるさまは壮観です。不純物を分離したりするために、比重での分離を行い、機関車に引かれる「鍋」に入れられて、次の工場に向かう。重量、温度ともに相当なもの。ディーゼル機関車がしょっちゅう出入りしている。

高炉付近は、鉄鉱石や石炭などあまり綺麗とは言えないので、制御室に入る出入口にはエアシャワーが廊下には必要だ。材料や交換部

コイルのチェックによる、人間登場。 圧延ロールは、熱と、摩擦で、しょっちゅう交換されている。一日に何回の頻度で、その交換も自動である。もちろん、制御室から遠隔で見ているので、重量方法で、つなげてしまうそうです。

板厚の変更のときは、大きく板厚の違うものを、後ろに溶接してしまう方法で、つなげてしまうそうです。

最終出荷品置き場の端っこに、結露確認用のコイルがありました。なんせ、海の中の埋立地ですから、塩害と湿気には用心しているようです。

工程室へ帰ってきて

平成15年度技能検定実技試験
技能士会の通常総会は六月七日大阪東急ホテルにて行われ、当日厚板鋼板使用区分についての講演をして氏に御祝が贈呈され、優秀技能士の表彰では次の三名の方々に記念品が贈られ、カラオケを交えた和気合々な懇親会は九時三十分を終了しました。

技能士会だより
懇親会では昨年勲六等瑞宝章を受章された内田清一氏に御祝が贈呈され、優秀技能士の表彰では次の三名の方々に記念品が贈られ、カラオケを交えた和気合々な懇親会は九時三十分を終了しました。

している。笠岡も含めて、一、四二〇万㎡、東京デイズニールランド約二十個分USJならば、五十四ヘクタールなので、五十四万㎡ってことは二十五個ほど。TDLはシーが入るかどうかで微妙だからね。USJは、パークが三十九ha、駐車場が十五ha単位が大きすぎて、間違っているかもしれないけど、甲子園

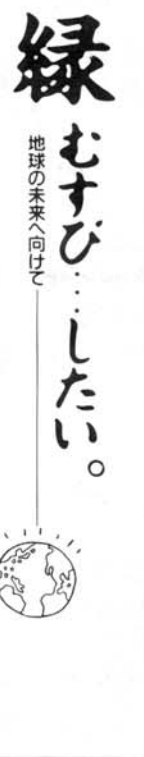
クリモトには、むすびたい緑がいっぱいある。地球の仲間と仲間のいろいろなものを、緑むすびしたい。人と自然、まちと水、まちとまち、岸と岸、国と国、それから、安全と信頼。もっと誠実で、もっとやさしい人間の社会のなかで、こんな緑むすびの企業活動を、クリモトは、強く、厳しく、続けていきたい。

緑むすび...したい。
地球の未来へ向けて

クリモトには、むすびたい緑がいっぱいある。地球の仲間と仲間のいろいろなものを、緑むすびしたい。人と自然、まちと水、まちとまち、岸と岸、国と国、それから、安全と信頼。もっと誠実で、もっとやさしい人間の社会のなかで、こんな緑むすびの企業活動を、クリモトは、強く、厳しく、続けていきたい。

内外製鋼株式会社
取締役社長 三島 功

本社 〒541-0043
大阪市中央区高麗橋3-1-14 高麗橋山本ビル6F
電話(06)6222-1011(代) FAX(06)6222-0839



営業品目 棒鋼、亜鉛鉄板、一般形鋼類、造船用鋼板、一般厚中板、薄板、表面処理鋼板、鋼管類、プリキ、H形鋼、アルミ半製品、スクラップ、その他一般鋼材及び機械部品の販売

生産品目 異形棒鋼及び普通小形棒鋼の製造並びに加工 (JIS表示許可工場)

内外製鋼株式会社
取締役社長 三島 功

本社 〒541-0043
大阪市中央区高麗橋3-1-14 高麗橋山本ビル6F
電話(06)6222-1011(代) FAX(06)6222-0839

スパイラル、各種吹出口、ダンパー、アルミフレキ、保温フレキ、保温保冷材料、設備機器

製造販売元

株式会社 大 設
Daisetsu

本社 〒578 東大阪市角田1丁目9-22
本社工場 -0912 電話 (0729) 65-0398
FAX (0729) 63-9712
徳島工場 〒779 徳島県三好郡井川町西井川2122
-48 電話 (08837) 2-6860
FAX (08837) 2-6861

投稿欄

盛夏の候 貴社ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は 組合活動に一方ならぬご尽力を賜り、厚く御礼申し上げます。

この度 新聞に新たに投稿欄を設けることになりました。

テーマ

イ、組合に対してのご意見(不満でもOK)

●組合活動に参加できず残念です(現場作業に追われています) ●ダクト工(熟練者)の工賃(標準)はいくら位か? ●各社でバラツキがあると思うので妥当工賃について組合の見解を発表してほしい。 ●発注単価が二、七〇〇〜三、〇〇〇円でサブコンより発注されこれでは各業者が生き残れるでしょうか? ●組合より各サブコンに対して、積極的にダクト発注に関して、交渉が出来ないでしょうか? ●現在の受注状況は、食うか、食われるか、みたいな時に、組合員に入っている良かったという様になれば最高です。(とんどん組合員が減少するのではないのでしょうか?) ●中央会の輩を食わずの当組合も、理想と夢を求めて設立された、先人たちの苦労と努力による大切な遺産である。 ●マラソンに喩えれば折り返し点にも達していないような気がする。 ●続けなければゴールは見えない。 ●非常に厳しい節柄以前から思っていた事ですが新年の互礼会のような派手な事をしないで出費をおさえて会費の使い途を一考願いたい。 親睦会の会費でよいのではないか。 ●現在組合活動に就いて役員が知っている組合員迄の情報が届かず全員協議会だけの報告ではその間の組合活動は組合員には知らない事が多すぎ。 ●意見交換、勉強会の開催を希望。 ●委員会等をして集まらない、根本的なところに問題があるかも。 ●今日活動に参加出来ないで不明? 団結一は計れてますか? ●吹出は、ダンパー天井扇、中間ファンGF、HGVC等現場からの引揚商品を組合に登録して売買する方法を考えたかどうか? ●若い経営者が出席しない。 ●現況の打破に組合としてリーダーシップを取ってほしい。 ●定時総会に会費を取るの、いかなるものでしょうか(正会員の欠席が多くなるのでは?) ●せめて組合員だけでもお互いの領域外(得意先)を荒らさず協力し合えないものか? ●昨今の仕事量からみて大変ではあるが安い値段で入り込みそれがベースになってお互いの首を絞めている様に最近特に思う。(サブコンJV内の値下げの方法かもし

れないが...) 組合はただの親睦団体なのか? 各組合員の団結が不可欠。 ●ダクト単価が下がり続ける中、組合として対策をとって欲しい。 ●何とか組合の力の強化策はありませんか? ●新規入会組合員を増やす。 ●共同受注しひまな組合員に発注又は仲介。 ●応援のやりとりに組合が仲介。 ●商売道徳(組合員) 足並、揃っていない。 ●組合の会合などは大阪などであるため参加できない、神戸地区など地区ごとにあると参加しやすいと思います。 ●組合員としての値打が少ない。 ●全組合員の協力があればもっと良い。 ●組合の行事が計画出来ると思う。 ●御苦勞様です、この度の鉄板材の値上げに付いて、メーカー業績が、良いにもかかわらず実行された事に付いて、やむなき事とあきらめざる点が、多数の同業者がいても全国的な、問題として、とらわれてしまおう点に関西のきびしさが伝わらなかつたのかと、メーカーに対し、不満を持っていきます。 ●組合とはどういうものか? 現組合を見ているとよくわからない。 ●もう一度組合員が再認識するべきでありできれば今以上のことは組合に対して協力できません。 ●組合員は値段を守らない。 ●組合は当社にとって、今は何のメリットもない!! (今の時代、現段階において)。 ●メリットはないのかも一度検討し答えを出したい!! ●昔はこんなやななかつた。 ●いつまでもそんな事言うとならあかん。 時代はかわる。 ●よそのいいとこ盗みたくて組合の活動の話聞いてんねんけど、中央のことばっかり。 ●賦課金を払いながら、今だ顔の知らない人がいる事に不思議に思う。 ●結束力にかけている(協力的がない)。 ●存在が有名無実になりかねない。 ●デモ、陳情など組合として求心力のある行事を行なうべし。 ●組合に参加しているメリットがほとんど無いと思います。 ●例えばコイルにしても業者から直接買う方が組合通しより安い。 ●組合にメリットがあれば少々高くても良いと思う。 ●組合業者の中で非常に安価で受注する所が有りそれがベース単価になりつつある。 ●日々感謝しています。

ロ、賦課金(二七、〇〇〇円)について(安いか高いか)

●組合運営上必要な物だと思います。 ●高い。 ●少しでも安いに越した事はありません。 ●高い。 ●以前の単価二二、〇〇〇〜二四、〇〇〇円では? ●高いと思う。 ●しかし、板金組合の約一〇分の一の会員数では当然必要な額だと思う。 ●一日でも早く新加入者が殺到するような魅力ある立派な組織にしたい。 ●高い。 年間二〇万は高すぎる、必要に応じて特別な時は時々臨時徴収すればよいのではないか。 ●現在の組合活動では一月一七、〇〇〇円一年二〇四、〇〇〇円は高いメリットもなかつた組合が

出来て同業社の横の連がりが必要になった事は確かだが組合員になれてよかったと思うメリットが必要では。 ●世の中デフレ進行中だからと下げるべき。 ●全夕連脱会も考えたら。 ●高いです中味したい。 ●賦課金の金額につきましては必要経費とのバランスが重要ですので検討の予知があると思いますが(年会費二二、〇〇〇円)。 ●高いと思う。 ●購買協力度によって賦課金の増減をどうする? ●少し高い様に思う。 ●少額でも全組合員が購買事業に協力すれば良い(協力していない組合員は今の賦課金はまだ安いと思ってるのでは?) ●今の組合の売上ではやむを得ないと思う。 ●現状を考えると高い気もするが、組合が存続できないなら仕方ないと思う。 ●年間二〇四、〇〇〇円はこの不況下では負担が大きいです。 一概に「高い」とは言えませんが... ●企業レベルによつては高い。 ●このままでよい。 ●高い。 ●分らない。 ●高い。 ●二二、〇〇〇円。 ●安いに越した事ありません。 ●二二、〇〇〇〜二四、〇〇〇円ぐらい? 但し収入との兼ね合いも有ろうかと思えます。 ●わかりません。 ●運営可能ならばこのままの金額でよい。 ●今の組合の活動からすると高いと思う。 ●高い。 ●年間二〇四、〇〇〇円安いと思う人がいるのでしょうか? ●現段階では一〇、〇〇〇円が妥当であると思ふ。 ●もうけるところは安い。 ●払いたい人だけ払う。 ●そうすりや来る人は来る。 ●来ない人を心配せんでよろし。 ●もっと払いたい人の為に一七、〇〇〇円以上とする。 ●今月は少しふんばつしようかと一七、〇〇〇円払う人があるかもしれない。 ●高いか安いかは別として組合員のメリットの必要性を感じる。 ●現状を感じるとしかたのない事と思う。 ●高い。 ●配管より高い。 ●ダクトは無駄? ●何か行動をするとして、一七、〇〇〇円はまだ安いと思うし、今の現状では高いと思う。 ●少しでも安い方がよい。

ハ、事務所移転について

●経費節約になると思います。 ●事務所の同意さえ得られれば賛成です。 ●時には移転も必要だが、その前に一カ月二二、〇〇〇円の必要資金の捻出を考えて見れば、協議をするのも大事だが実行する事が一番大事な事であるが役員会での決定事項には従う。 ●事務所移転に賛成。 ●家賃が安くなるのは良いが、七坪の広

所在地	現在	候補地
(大阪北区神山町)	(大阪北区豊崎)	
広さ	(十六坪)	(七坪)
家賃	(一〇五、〇〇〇円)	(五〇、〇〇〇円)
管理費	(四六、〇〇〇円)	(一〇、〇〇〇円)
電気代・他	(四二、〇〇〇円)	(一〇、〇〇〇円)
合計	(一九三、〇〇〇円)	(七〇、〇〇〇円)

(消費税別)

二、サブコンについて(図面・担当者・段取・値段・追加等)

●単価/㎡の算出に下請会社の生計が加味されていないと思います。 ●サブコンの発注金額が厳しい。 ●サブコン担当者により(段取追加)条件が変わりコストに大きく影響する。 ●現況業態(G・I・S・C・M・C)がこれからは続くとは思えませんが、サブコン担当者の実力出でない。(予算すべて会社に管理されているため) ●施工図面も、しっかりしてない。 ●追加等は、ほとんど発注されない。 ●我々の大切なお得意先ではあるが、図面追加まで、すべてにおいて情けない限りである。 ●しかし、サブコンを飯の種としているダクト屋しか知らない自分が一番情けない。 ●サブコンに対して要望は現状の高さを同じくはできないのではないのでしょうか? ●今意見をのべても実際に同業社で値引合戦をやっている以上現状ではサブコンの価格に合すしかならぬ。 ●サブコンに対し担当者の再教育が必要でサブコンに今の現状を書類で申し入れては無理かな。 ●施工図及担当者のレベルの低下。 ●コスト意識が少くない。 ●追加工事の査定が厳しい。 ●施工現場担当、段取等全て能力低下、専門業者で自主努力を考えないとダメではないか。 ●値段(単価)の面は組合員の相互信頼の話し合を進めてお

互いの自己防衛に継げたい。 ●社会の流れとして値段についてははかたがない。 保守的な仕事のやり方を変えるべきである。 ●各現場担当者のレベルが低下している。(図面、段取、責任感) ●安値で受注しない事を希望致します。 ●値段、安い、追加、貰えない、限界。 ●分らない。 ●追加はほとんどもらえません。 ●大手サブコンの単価が、根拠がない。 ●サブコンの利益追求の犠牲に成っている感じがします。 ●図面の不備担当者の質の悪さに付値段の低下。 ●図面は遅い、施工のタイムラグに合わず増員して対応する事になる、コストアップ担当者の能力不足が目立つ、段取りも悪い、値段は指し値がほとんどである。 ●追加工事は見積りの三〇〜五〇%ぐらい。 ●建設投資の減る現状増々のきびしさを増すであろうと考えます。 ●サブコンもダクト業も、淘汰される事となると思えます。 ●どのサブコンも現場に予算が無い為、契約金額、追加等満足する金も出ません。 ●カンダンがつぶれた様に当然次もその次も出てくると思えますよ。 ●つぶれそうなサブコンになめられない様にしないと。 ●近年、担当者のレベル(全体)が落ちてきている特に原価意識がない!! ●もう旧態依然話にならん。 ●つまらん。 ●いろいろやって継続させてるのにサブコンにその姿勢が見えん、わしもつまらん。 ●担当者がふんぞりかえりええかげんにせい。 ●言うだけつまらん。 ●各々が値段競争に自分の首をしめている事にうき付くべきと思う。 ●担当者は所詮サラリーマン(業者が選択する事) 知識レベルの低い担当者多い、値段に余裕がないと技能者は減るだけだ。 ●図面はCADにより見やすくなりましたが値段が無理に押し付けられる所が有り、追加もほとんど貰えないのが現状でそれを再三催促すると担当者の機嫌を損ねて取引停止になる。 ●例、平成十四年五月に発生した請求で担当者の図面書き忘れによる1F・3Fの排管工事で部屋が完成しているのにシートで養生してボードをはずしSPを一〇m取りつけ、ボード復旧して清掃、それを3フロアー工事して請求書を送ったが、今日に至るまで何も返事も無い。(アンケート返信組合員)

- ・(株)浅井工業・有元プラント工業(株)・(株)稲津空研工業
 - ・エアシステム(株)・大阪マイクログラフ(株)・関西中央
 - ・ダクト(株)・サンエス工業(株)・三輝工業(株)・三建設備
 - ・製作所(株)・新成製作所(株)・竹本設備(株)・タナベ工業
 - ・(株)谷工作所・田丸産業(株)・土井池設備工業(株)・東伸工
 - ・業(株)・(株)桃陽鋼金・(株)徳川タクト・富永工業(株)・(株)長
 - ・田タクト工業(株)・(株)仁川設備・西日本工業(株)・(株)西村工
 - ・作所・日新工業(株)・(株)中鋼金工作所・花松設備工業
 - ・(株)・(株)藤川鋼金工業所・(株)富士設備社・ホーセック(株)
 - ・(株)牧鋼金工作所・増田工業(株)・(株)マルニ工業(株)・(株)三
 - ・木タクト工業(株)・(株)三好板金工作所・(株)森空調設備(株)・(株)
 - ・森本鋼金工業所・山城設備工業(株)・湯浅鋼金工作所
- (未返信組合員六社)

「材料のこだわり」

花柄の亜鉛引き鉄板(レギュラー)その昔、亜鉛引きが出来た時どうしても純亜鉛の精錬が出来ず、あの花柄が付いたそうだ。技術の発展でゼロスパングル(花柄が付いていない亜鉛引き)が出来ました。が、ダクト屋さんや中国人は花柄に「こだわり」これを好むそうです。

それから、コイルの芯の径、ダクト屋さん以外は20inchだそうですがダクト屋さん向けは24inchで特別扱いだそうです。理由は、少しでも巻きが大きい方が癖が付き難い。

顧客には何も関係ないところに「こだわり」高い材料使って苦しんでいるので

「仕様書へのこだわり」

何でこんな理不尽な仕様をする必要があるのか、誰が作った仕様書なのか我が先輩が作ったのです。法律も常に時代にあった新法が出来ている。

先輩が悪いのではなく、我々が悪いのである。我々に力が無いのである。時代遅れなのである。

「技のこだわり」

五面取り六面取り一本2㎡請負額は、数千円、業師の職人さんが一日かかって、作って取り付け「どやうまいやろ」——「さすが名人」(業人が見てもらえない)おそらく、商売にはなっていないと思う。職人として悲しい話であるがプラズマで切れる範囲にすればよいと思う。

「仕事のこだわり」

これ別、それ別、ダクト屋は、わりに合わないことを断り、ダクト以外を嫌う

要求を行うダクトメーカーに魅力ある業界にするべきで、技術も習得できるはなないだろうか。

二代目経営者の参加 協同組合の活用で結束を

ダクト屋の問題点として、製作については、作業量・材料コスト・人件費・工場・設備・輸送。施工については、安全・仕事量・人件費・段取り・など守備範囲が広く、何れも、まともに行けていない。

そこに、デフレで作業量の減少過激な価格競争、成熟産業でありながら何もう意が無く右往左往が現状ではないだろうか。大メーカーでも業界の再編で敵同士が手を組み企業防衛し勝ち残りを目指しています。

弱小な我々は、変な「こだわり」を持ちこの波にのみ込まれ沈んでゆく、みんなが沈むのを待っている人がいるが、そう言った時ダクトに変わるものができ、結局無くなるだろう。ダクトは、安くて、良いものであることが生き残る条件であるように思う。

誰でも買う側に立った時、安くてもいいものを買うのである。

そこで提案であるが折角の協同組合を活用してはどうだろうか。

まず協同組合での共同受注であるが、競争相手が組合員であるのが問題で、また、競争力が無く発注先が敬遠する。諸外国のようなユニオン制度もいままら難しいと思う。

製作を共同工場で行うの事を考えて選ぶことが大切です。

組合組織の強化へ

組合とは中小企業が寄り集まって大組織と同等に話し合える組織じゃ無かったですか?今の組合は毎月の事務処理を行っている組織に移るんですが、購買事業の売上はどうか、外部団体からのアンケートや調査等々。

今度事務経費の節約で移転ですか?山名ビルから現事務所に移転したときは家賃が上がる名目から賦課金を上げたのだから当然家賃が安くなった分は、賦課金は下げてもらえないのでしようね。

全夕連も法人化を目指し準備金増額が必要に迫られた時に各支部の分課金を上げましたね。今回の目的は達せました。

愚痴ばかりになりましたが理事長を筆頭に各理事の方々にいっしょの組織強化、各会員への指導をよろしくお願いします。

技能士は必要なの?

昭和57年に建築板金(ダクト板金)技能検定試験が始まり最初の二三年は多量の技能士が誕生したが合

格者の年齢層はベテランと呼ばれる人々であった。十年も経てば最初に技能士と呼ばれたベテランも現場の年齢制限に引っ掛かりこの業種から身を引かざるを得ない状況になり年々技能士が減少していった。

またこの時期にはプラズマ切断機がほぼ各社にいきたり益々手作業の技能が失われてきた。

このまま放置しておけば常駐が義務付けられている技能士がいなくなるとの懸念から後輩への技能伝承を掲げ技能士会を設立した。実技講習会・学科講習会・各受験者が時間と労力を掛けて合格したが、次に取得した本人にメリットはあるのか疑問に思う。

私が技能士を目指したころは、「これからは現場常駐が義務付けられる技能士は絶対不可欠な存在になり、又職人の社会的地位の向上が約束される技能士に成りなさい」と聞いて技能士を修得しましたが、

昨今のダクト業界は、需要と供給のバランスが悪く、過剰人員になっているので、これ以上の技能士を育成する必要はないと思われる。でも検定合格者の名前がほしいのはだれか、一番必要なのは所属会社の社長さん。その次にほしいのがサブコンさんと言いたい。検定合格者のいないダクト屋は使いませんよと言うだろうな。

国家試験の合格者がこんなに身分の低いものとは情けない。

健康

忙しい家庭や一人暮らし

の人のため毎日の食事を考えるとき、「外食」に頼らざるを得ないときもありません。外食をするときは、とかく好きなメニューばかりにたよりがちです。エネルギーや脂肪・食塩が多いのが外食メニューの特徴です。栄養バランス

外食時の心得

●献立にエネルギー量が表示されている店を選び、メニューを選ぶ目安にする。

●肉類はなるべく脂肪の少ない部位を選ぶ。

●フライやチップスなど高脂肪のものは避け、揚げ物はこまめに残すようにする。

外食をするときの注意

●汁物の汁や丼物のごはんなど塩分が多いものは残すようにする。

●野菜が不足がちになりやすいので、サラダなど一品つけるようにする。ドレッシングは油分が多いのでかけすぎないようにする。

●ファストフードでは、ジュースより牛乳やスープを飲むようにする。

●一品料理よりは定食にして、品数多くとるようにする。

●めんやごはんなど穀類の食べすぎに注意する。

●コンビニ弁当については、しょうゆやソースは全部使わないようにする。



近畿空調工事業協同組合組合員 (50音順)

《大阪府》

- 有元プラント工業(株) 072-222-1286
- (有)稲数鍍金工作所 072-235-1103
- (株)稲津空研工業 06-6951-2891
- 大島工業(株) 0729-65-0871
- (株)川戸製作所 06-6922-0461
- 関西中央ダクト(株) 072-654-5212
- サンエス工業(株) 072-845-0128
- 三輝工業(株) 06-6475-5156
- (株)三建設備製作所 06-6340-2689
- (株)三和製作所 06-6779-0012
- (株)新成製作所 06-6334-4782

- (株)竹本設備 072-653-7234
- (株)タナベ工業 06-6340-6882
- (株)谷工作所 072-675-3027
- 田丸産業(株) 06-6531-6661
- 土井池設備工業(株) 072-884-2821
- (有)徳川ダクト 06-6731-4618
- 富永工業(株) 06-6473-0361
- (株)西村工作所 06-6332-1243
- 花松設備工業(株) 0729-81-1481
- (有)富士設備社 06-6997-4639
- (株)牧鍍金工作所 06-6333-5541

- 増田工業(株) 06-6935-3556
- (有)マルニ工業 072-653-3526
- (株)三好板金工作所 06-6329-4745
- (株)森空調設備 06-6340-6334
- 湯浅鍍金工作所 06-6328-2166

《兵庫県》

- (株)浅井工業 078-681-2930
- エアシステム(株) 0792-23-8505
- 大阪マイクロダクト(株) 072-784-3138
- (有)長田ダクト工業 078-741-8692
- (株)仁川設備 0797-72-3020
- 西日本工業(株) 06-6492-9223
- 日新工業(株)関西営業所 0798-39-1087
- (有)畑中鍍金工作所 078-441-4341
- (有)藤川鍍金工業所 0792-37-1514
- (株)三木ダクト工業 0794-83-0824
- (株)ヤブサダイナミックス 06-6401-5671

《京都府》

- 昭栄設備工業(株) 075-631-3260
- (株)桃陽鍍金 075-601-1355
- ホーセック(株) 075-931-6661
- (有)森本鍍金工業所 0774-21-2301
- 山城設備工業(株) 0774-23-3401

《奈良県》

- 東伸工業(株) 0745-73-5656