

①総会の冒頭に挨拶する菅本博理事長と②懇親宴の開宴風景



# 盛大に第12回通常総会

## 全議案を承認・可決

### 8社の新加入で30社体制

第十二回通常総会は、去る五月二十二日(金)午後三時から大阪市北区の大阪東急ホテルにおいて、今年も多勢の来賓のご臨席を得て盛大に開催。期待通り滞りなく終了致しました。以下はそのあらましです。

第一部(会議)は定刻、理事長挨拶のあと、議長に山中武信氏(ヤブサ工業株式会社社長)を選任、議事に入りしました。議案は別記七件。事業実績では、購買事業一・六五億円(前年比一〇

致しております。先行投資として三年間ひたむきな努力を傾けました受注事業は、諸種の事情か



ご臨席の皆様、昨年度も暖かいご支援を賜わり心からの謝意を表したく存じます。

## 生き残りへ利益確保を

組合の真価が問われる年に

理事長 菅本 博

これは申すまでもなく、円相場安定化の兆し、また補正予算の動き、金融緩和、金利のシリアス等々、先行きの明るさが材料となったわけですが、けれども一方で産業界には、意外な警戒感も根強く、必ずしも鶏呑みにはしていないようです。

創立十二年の本組合の真価が問われる年を迎え、役員一同、想いを新たにしております。どうぞ各位には、一段の結束を切望致します。相互扶助の原点を確認して自立、前進、協同の力で、互いの活路を切り開くことはありませぬか。



発行所 関西空調工業協同組合 大阪市北区神山町9番16号(山名ビル) 電話(312)0466・5508番

- 第一号案 昭和六十一年度事業報告書、決算関係書類及び損失処理案の承認。
- 第二号案 昭和六十二年事業計画案及び収支予算案の承認。
- 第三号案 昭和六十二年賦課金
- 第四号案 昭和六十二年借入金最高限度及び一組員に対する貸付金の最高限度の承認。
- 第五号案 昭和六十二年加入金の承認。
- 第六号案 共同受注事業廃止の承認。
- 第七号案 その他の件。

## 暑中お見舞い申し上げます



関西空調工業協同組合 (50音順) 組合員

- 大阪府
  - 淳山空調設備 〇七二六(33)二二七〇
  - 稲数鋳金工作所 〇七二二(35)一一〇三
  - 上間工業所 〇七二六(54)二二七七
  - 栄和工業 〇七二〇(84)五五六三
  - 大島工業 〇七二九(65)〇八七一
  - 関西設備工業 〇六(462)六一六一
  - サンエス工業 〇七二〇(45)〇二四一
  - 三輝工業 〇六(475)五一五六
  - サンコー工業 〇六(902)二四九二
  - 信新工業 〇六(682)二二二六
  - 大和温調 〇六(962)二五二三
  - 信和工業 〇六(922)三六二六
  - 大竹工業 〇六(863)三三二九
  - 土井池設備工業 〇七二〇(84)二八二一
  - 花松設備工業 〇七二九(81)一四八一
  - 菱江工業 〇七二〇(73)三一九五
  - 牧鋳金工作所 〇六(333)五五四一
  - 三好板金工作所 〇六(329)四七四五
- 兵庫県
  - 大阪マイクロダクト 〇七二七(84)三二三八
  - 内外熱学工業所 〇七七八(576)二七五三
  - 仁川設備 〇七九七(72)三〇二〇
  - 畑中鋳金工作所 〇七八(44)四三四一
  - 藤川鋳金工業所 〇七九二(37)一五一五
  - 三木ダクト工業 〇七九四(3)〇八二四
  - ヤブサ工業 〇六(401)五六七一
- 京都府
  - 昭栄設備工業 〇七五(631)三二六〇
  - 桃陽鋳金 〇七五(601)一三五五
  - 森本鋳金工業所 〇七七四(21)二二〇一
  - 山城設備工業 〇七七四(23)三三〇一
- 奈良県
  - 東伸工業 〇七四五(72)四六二九

# 転載ろんだん

## 税テク5箇条

### — 税務署と上手につきあう法 —

ようです。少しでも税務署と上手につきあう法—税テクの心得—を日経新聞から要約、転載しましょう。

#### 第一条 基本戦略をハッキリと

丸腰で戦いに臨んでも勝ち目のないことは自明の理。百戦錬磨の税務職員に太刀打ちするには、それ相応の戦略が先決。企業の実情としては、

#### ④ 鉄壁の陣型

どんなに厳しい調査に対してもビクともしない体制を目指し、とにかく税務署に絶対文句を言わせぬよう、誰が見ても節税の範囲に入るような経理処理も一切しない。相手の信頼は、もちろん絶大。

#### ⑤ 本丸死守型

調査する税務職員は、来た以上は手ブラで帰ったのでは肩身が狭いのが人情。そこで某社では、あらかじめ見つけやすい項目を、お土産用に準備して置く。税務職員も同じ人の子ならば、早く戦果があがれば、以後は気も楽になる場合もある。



夏祭り—秋田の竿灯

#### ◎ 従順型

徹底的に下手に出て、調査手腕に感心し、プライドをくすぐって予先を純らせるタイプ。ただし相手により、間違えと心理的に逆効果となる恐れもあるからご注意を。

#### 第二条 数字のチェックを万全に

ある公認会計士は、税務署は数字に強くないと言っている。キチンと筋さえ通った帳簿をつけて置くこと、案外スナリと認める傾向があるらしい。

#### 第三条 納得ゆくまで反論

抜き打ちに税務調査を受けたような場合、へたに逆らうと面倒。さりとして後難を恐れて言いなりにするのは、バカを見る。また、卑屈になることはまずまず不信感を募らせる。相手の指摘に納得できぬ場合は、冷静に、堂々と反問、主張するべきである。

### 組合のしおり

認可庁 建設大臣、大阪通商産業局長(共管)  
設立日 昭和五十年八月四日(創立日、昭和五十年四月十五日)

設立目的 組合員の相互扶助の精神に基き、組合員のために必要な共同事業を行い、もって組合員の自主的な経済活動を促進し、かつ、その経済的地位の向上を図ることを目的とする。

地区 大阪府、京都府、兵庫県、奈良県、和歌山県および滋賀県(近畿二府四県)

組合員資格 ①風道設備の製造および建設業の許可を受け、空調設備の取付工事を行う事業者であること。

②組合の地区内に事業場を有すること。

出資金 一九五〇万円

主な事業 (1) 共同購買事業：組合員の取扱う

副資材および工具類を登録業者より共同購入するもので、当組合の経済事業中、主柱と申せませう。

(2) 共同受注事業：組合員の取扱う空調設備工事を受注し、共同受注するもので、当面官公需を重点に進めております。

(3) 共同金融事業：組合員に対する事業資金の貸付(長期、短期)および手形割引を主として行うものです。

(4) 教育情報事業：組合員の事業に関する経営および技術の向上、または知識の普及、研修を図るものであります。

(5) 福利厚生事業：組合員の懇親を図るとともに慶弔を行うものであります。

(6) 協約締結事業：組合員の経済的地位

#### 適正に

名医とヤブ医者があるように、税理士も決して一律ではない。税理士は出身や経歴によって基本的な考え方や、得意分野は千差万別である。例えば、法人税(会社や団体)に強い人、所得税(自営業)が専門の人、あるいは相続税を得意とする人等々。

#### 第五条 税務署とは仲良く

納税者と税務署との望ましい関係を、外国漫画のネコとネズミに見立てる方がいる。ネコはしょっちゅうネズミを追いかけ回しているが、さりとして断絶の許されぬ、別れられぬ間柄なのだ。だから、このところは犬猫関係、仲良くけんかしながら未永くつき合うのが賢いのではないだろうか。こちらから何も構ってけんかを吹っかける必要はないし、卑屈にペコペコすることもない。つかず離れず、大人の交際こそ好ましいのではないか。

#### 節税は、しよせん納税者と税務署の一種のゲームと割り切ったら如何。

往々にして我等の側からすれば、このゲームに勝つことは珍しく、くやしい思いをさせられるが、次の敗者復活戦には頑張るぞ、と戦意を燃やしたいものである。



#### の改善のために団体協約を行うものであります。

事務所 大阪市北区神山町九一十六 山名ビル TEL 〇六一三一 二一〇四六六、五五〇八

加入団体 大阪府中小企業団体中央会

特記 〇昭和五十年秋、全国ダクト工業団体連合会発起人組合として関与。

〇昭和五十四年度、全国中小企業団体中央会よりモデル組合指定を受けました。

〇昭和五十六年度、大阪市による業界診断に中心的役割を果たしました。

〇昭和五十七年十月、理事長日夕連会長に就任。

〇昭和五十七年度以降、ダクト板金作業実技試験での大阪府協力団体指定を受けました。

〇昭和五十九年度、大阪通商産業局長より官公需適格組合の証明を受けました。

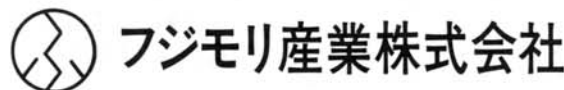
〇昭和五十九年、大阪府知事より管工事業の特定建設業許可を受けました。

〇昭和六十年、創立十周年を画して現名称に変更いたしました。

〇昭和六十年、大阪府中小企業団体中央会より優良組合の表彰。

〇昭和六十六年六月、全夕連を脱退。

フジスパイラー(亜鉛引・ステンレス)  
フジフレキ(アルミ・ステンレス・鉄)  
ステンレス製フード(山型・箱型)



大阪府東区博労町二丁目四十一番地(中博ビル)  
TEL 06(271)4131



〇昭和五十六年度、大阪市による業界診断に中心的役割を果たしました。

〇昭和五十七年十月、理事長日夕連会長に就任。

〇昭和五十七年度以降、ダクト板金作業実技試験での大阪府協力団体指定を受けました。

〇昭和五十九年度、大阪通商産業局長より官公需適格組合の証明を受けました。

〇昭和五十九年、大阪府知事より管工事業の特定建設業許可を受けました。

### ★フレイキダクト・消音機器『設計,計算,製作』

- 一般設備用
  - 保温付
  - グラスフレックス、ダクト
  - アルミスパイラル
  - アルフレックス、ダクト
  - シルバーフレイキダクト
- 消音機器
  - 消音エルボ
  - 消音マフラー
  - アネモチャンパーボックス
  - ラインチャンパーボックス
  - その他消音機器



アライ実業株式会社

大阪府南河内郡狭山町字くみの木1470  
TEL (0723) 65-3331(代)  
FAX (0723) 65-0943

- 株式、債券投資のアドバイザー
- 事業相続と贈与の税金対策のご相談

### 大塚証券株式会社

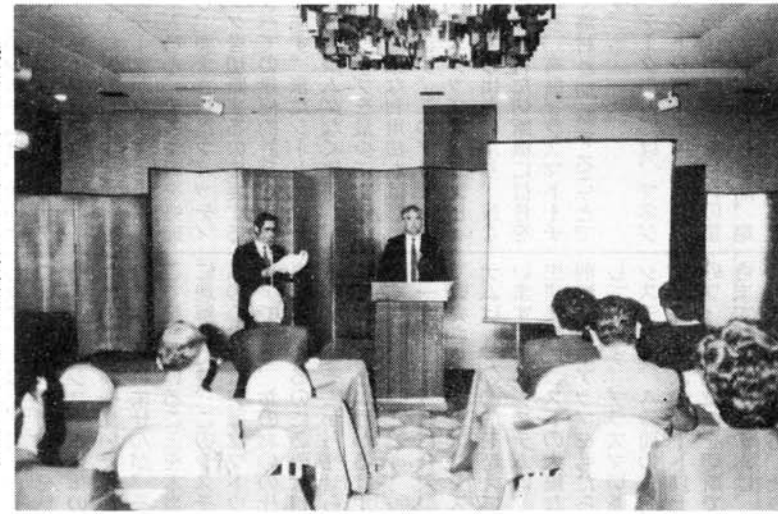
〒541 大阪市東区北浜二丁目23番地  
TEL 06(231)4464・4161

# 米国ダクト業界の現状と将来

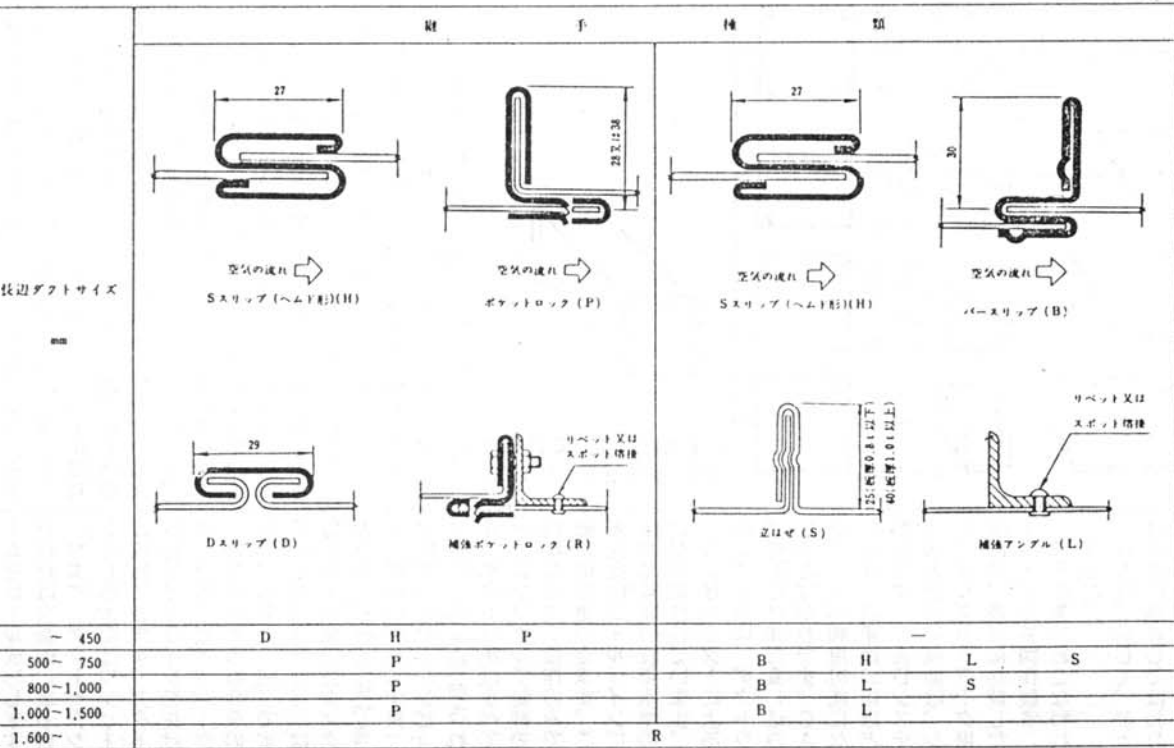
## ロックフォード・アーサー・リンク社長の講演(要旨)

当組合では、従来から、総会のあと、記念講演を企画して参りましたが、本年は、ちょうど来日中のロックフォード・アーサー・リンク社長の講演を聞くことができました。同社の名前は、わが国ダクト業界では周知の会社の一つでありまして、次々と産み出された各種新型機械は、ダクト業者のコスト合理化に貢献しております。以下は、その講演要旨であります。

わが国のダクトワーク空調産業の発展は、一八〇〇年代の後半に始まりまして、初期のシートメタルワーカーは、実際のところ、銅製やブリキ製の料理用ポットや鍋作りの職人でした。そして作ったポットや鍋を荷馬車に積んで金物屋に売り歩いていました。一九〇〇年代前半に、暖房と空調分野がビジネス分野の一つとして発達してくるにつれて、シートメタルダクトのような製品も金物屋で売られるようになってきました。



講演するロックフォード・アーサー・リンク社長



~ 450	D	H	P				
500~750			P	B	H	L	S
800~1,000			P	B	L	S	
1,000~1,500			P	B	L		
1,600~	R						

が備わっています。アメリカのダクトワーク産業は、地味ながら、想像以上に大規模なビジネスです。全製品の年間購入額は概算で九十億を越える見込みです。合衆国全体でシートメタル工場は約三千万人、従業者は約十五万人もおります。しかし、いまは

の理由は、アメリカのシートメタル生産業者は、工場での生産コストを考慮すると同時に、現場での据え付けコストについても考慮しなければならなりません。工場生産コストと現場据え付けコストを考慮する時、ダクトセクションの連結方法というものが非常に重要になってきました。五年前までは、シートメタルワーカーは、主に三通りの方法でダクトセクションを連結していました。

第一の方法は、合衆国では「スリップ/ドライブ」と呼ぶ方法です。スリップとドライブを組み合わせた方法というものは、ダクトフランジを一八〇度折り返し、その縁に特殊なコネクタをスリップさせてダクトセクションをつなぎ留めるといったものです。このスリップ/ドライブ方法は、低圧システムで扱うには最も効果的な方法といわれています。低圧システムというものは、〇・〇〇四九七八バール以下で、一般に幅六十センチ以下のモールサイズダクトのことです。

第二の方法は、「コンパニオンアングル」と呼ばれている方法です。この方法では、L形アングルをダクトセクションにつけ、そのアングルに複数の穴をあけ、ボルト締めする方法です。この特殊な方法によ

り、強力な連結力と気密性は得られますが、多大な労力と組立材料費がかかりますので、非常に高価なものになってしまおうという欠点があります。

第三の方法は、それらより新しい方法ですが、「フーバーボルト(フーバーボルト)」と呼ばれる「フーバーボルト」を呼びます。このフーバーボルトは、ダクトの端に付けるフランジと、差し込み用のコーナーを用いる方法です。このフーバーボルトは、ダクトの端に付けるフランジと、差し込み用のコーナーを用いる方法です。このフーバーボルトは、ダクトの端に付けるフランジと、差し込み用のコーナーを用いる方法です。

この方法は、シートメタル業界ではTDC、つまりトランスパスダクトコネクタとして知られており、もっともポピュラーな方法になっています。この方法には、先に述べた第一、第二の方法に比べ、有利な点が三つほどあります。

第一番目に有利な点は、このシステムだと、コストが大幅に削減できることです。フランジを作る時間とコーナーを差し込む時間とが、他の方法に比べて約三分の一です。

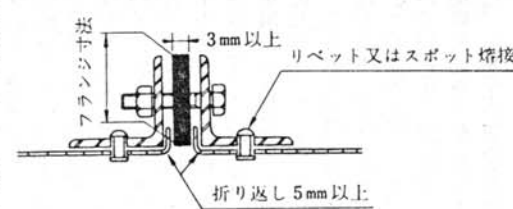
第三番目に有利な点は、このTDCシステムの完全性が他のシステムより優れていることです。フランジがダクトと一体になっていないので、空気漏れの機会がより少なくなります。

第三番目に有利な点は、TDCシステムは非常に生産が簡単なので、高度に熟練した技術者を、生産の場にも取り付ける場にも必要としないことです。

一九八二年に、合衆国では、NC制御によるプラズマ切断機が導入されました。この種の機械が導入されるまでは、フィッティングは熟練した高給取りのシートメタル技術者によって手作りされていました。フィッティングのレイアウトや切断を手作業でする方法は、時間がかかるうえ、常に正確とはいえません。プラズマ切断システムが導入されてからは、アメリカのシートメタル工場では最も難しくコスト高になる作業が自動化され、難しくとされていた仕事を簡単にしてしまいました。シートメタル工場用のプラズマ切断システムは、三つの主要コンポーネントで構成されています。

一つは、中央オフィスコンピュータ、もうひとつは、システムのソフトウェア、そしてあとの一つは、切断機本体です。

(4面へつづく)



**NISSIN**  
空調設備製缶・空調関連資材製造・販売

防煙(防火)ダンパー  
防火(調整)ダンパー  
風量調整ダンパー

FD-102C  
SFD-N-742

●日本建築センター●BCJ-DP(F)-98●BCJ-DP(S-T-F)-146  
防災性能評定合格品

**日伸工業株式会社**  
〒671-16 兵庫県播磨郡保川町正条662の7 ☎079172-5169

亜鉛鉄板・カラー鉄板・ステンレス  
表面処理鋼板・一般鋼材

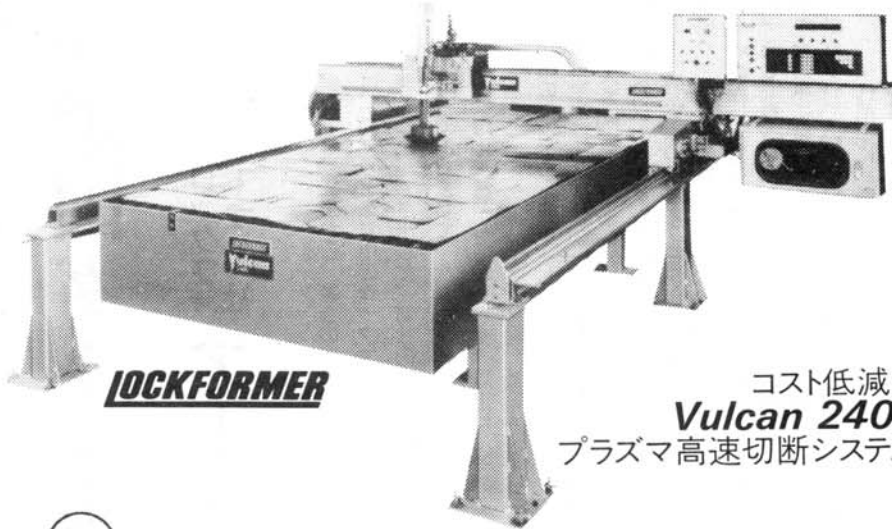
**下田金属株式会社**

本社 神戸市兵庫区塚本通3丁目3-19  
〒652 電話神戸(078)576-5141(代表)

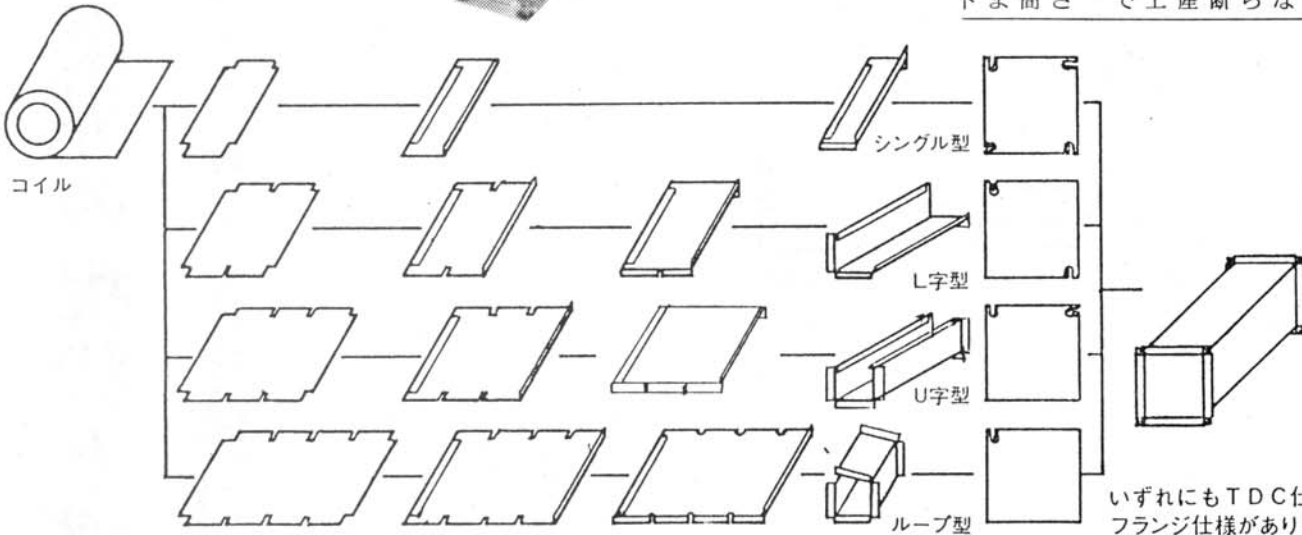
阪神営業所 西宮市山口町阪神流通センター1丁目107  
〒651-14 電話有馬(078)903-1234(代表)

東神戸営業所 神戸市東灘区深江浜町159  
〒658 電話神戸(078)452-0691(代表)

加古川営業所 加古川市平岡町高畑字辻ヶ内334-1  
〒675-01 電話(0794)26-8931(代表)



コスト低減に  
**Vulcan 2400**  
プラズマ高速切断システム



（3面からつく）  
このシステムは、次のように作動します。即ち、データをオフィスコンピュータに入力します。すべてのデータがコンピュータに入ると、その情報を処理し、要求されたフィッティングを切断するのに要するすべての幾何的計算をこなします。またシートメタルを最大限無駄なく使用し、スクラップを最少にするための確かな利用法もはじき出します。このプロセスの最終ステップは、コンピュータの出力により、NC制御された切断機に信号を送り、高温プラズマトーチで部材を切断することです。

データ出力には、マネジメントレポートも含まれ、その仕事に必要な材料の量やゲージ、各種付属品、絶縁材などに関する情報も出力します。ラベルについても、フィッティングを組み立てる際に必要な情報すべてを含むものを同時に生産します。工場見学者にとつては、作動中の切断機を見ることが、システム全体のなかで一番興味深いと思われるかも知れませんが、そこで起きていることを本当に理解した時、このシステムの心臓部は実はソフトウェアであり、おのれの仕事を完成するのに必要な情報がすべてそこから発せられていることがわかるはず

一九八二年以降に合衆国で販売されたプラズマシステムは、〇〇〇を超えています。このシステムは、生産業者にコストの大幅な削減と能率アップをもたらしています。プラズマ切断システムは、八時間の生産サイクルで八〇シート以上のフィッティングを切断できます。このシステムは、これまで非常に難しいとされてきた仕事を、非常に簡単に事務的な仕事に変えさせました。これにより、シート

メタル生産業者は、仕事をより速くこなし、生産のスケジューリングをより柔軟にこなせるようになりましな。プラズマ切断システムの導入は、このように、アメリカのダクトワーク産業にとつて、近年もっとも重要なものになっていきます。

一九六〇年代半ば以前は、ダクトの真直ぐなセクションはすべて、プレスブレイキ上で手作業で生産されてきました。しかし一九六〇年代中に、自動ダクトラインが導入され、スチールコイルから、完全なハーフダクトセクションを生産できるようになりました。このラインは約二十年間利用されてきたが、最も重要な進歩があったのは一九八〇年代になってからです。コイルラインはいまや次に述べるような機能をすべて自動的にこなせます。ダクトワークに必要な材料の適当なゲージを選択し、プレスブランクパネルを適当なサイズに切断し切り込みをいれ、ダクトワーク組立用のビットバークまたはス

ナップロックの縦方向のシームをロール成形します。絶縁材は自動的に取り付けられます。ダクトセクションをL形またはワンピースに成形できます。ダクトが自動コイルラインを抜け出たときは、ビットバークシームを連結する場合はのぞいて、事実上、完了です。

この自動コイルラインは、毎分四〜六個の完全ダクトセクションを生産できます。機械の作動は中央マイクログプロセサーコンピュータによって制御され、ダクト寸法はすべて単一のコントロールで制御できる簡単なボタン操作のみで自動的に変更できます。この新発売のコイルラインには、すべて最新の技術水準のもの搭載されています。

コンピュータによる設計システムは、ダクトワーク産業にはまだ食い込みはじめただけです。CADシステムが利用可能になったのは、わずか二年ほど前からです。CADシステムが導入される以前は、シートメタルダクトワーク用の図面は、高度に熟練したシートメタル製図製作者によって手作業でおこなわれていました。

彼等は、総じて、個々には非常に熟練してはおりませんが、新しいCADシステムほどには効率的で正確な仕事はできません。また、シートメタルの製図作業と、他の作業、たとえば給排水作業や配線作業、鉄骨関連作業などの調整も図らなければなりません。CADシステムですと、シートメタルダクトワークと建築物内の他のシステムとの調整が容易にできます。つまり、CADシステムは、手作業による方法より格段に速く、正確だということです。CADシステムによる作図ですと、倍以上の速さで、しかもミスは格段に少なくできます。また、一度入力した情報をシステム内にストアして、後日利用することもできます。

合衆国でごく最近開発されたものに、特殊スパイラルパイプがありますが、これは昨年の夏に紹介されたばかりです。このスパイラルパイプは、これまで利用されてきたものに比べ、はるかに低コスト機となっています。この機械の小売価格も、従来機より約二五％も安くなっています。この機械の新しい設計思想は、〇・四という薄さの素材を使うことと、その素材の上に、連続したスタンピングシームを成形して、材料の強度を増すことにより可能になりました。このスタンピングにより、同じアプリケーションに対して、以前に必要な厚さよりも薄いゲージ材料を使用できるようになりました。この新しい設計思想の利点は、少ない投資で済むことと、市場に出回っている他の機械と比べて、材料コストをより低くできることです。この機械は、直径十三〜九十センチの範囲のパイプを生産するのであれば、他のソーリングは不要です。この新しいスパイラルパイプの設計思想により、材料の節約効果は約四三％にも達します。機械本体はポータブルタイプで、仕事場に容易に持ち運べ、ラウンドスパイラルパイプセクションをつきつきと成形できます。この機械は、操作中のダメージを減らし、またその他ラウンドパイプを運搬する際に起こる問題もなくなり、このスパイラルパイプは直径九十・〇〇センチ、圧力〇・二四八八バールまでテストされ、承認済みです。この製品は、合衆国では非常にポピュラーになりつつあります。

ここ数年間は、合衆国ではシートメタル生産業者にとつては興味深い時期が続いています。この産業は短期間で大きく変化しました。いまや生産業者が変身する時です。変化を受け入

れる意志のあるところに将来の道は開け、そうではない所は路傍で倒れるでしょう。

いま私どもが合衆国で自らに問いかけていることは、五年後のアメリカのダクトワーク産業はどうなっているだろうかということ。機械や製品の革新は疑うまでもなく続くでしょう。シートメタル機械の最大のラストは、私の考えでは、現在利用されている様々なシステムの統合化ではないかと思えます。ある一つのシステムからのアウトプットが、他の生産システムのインプットになるでしょう。たとえば、CADシステムが、コンピュータ化された仕事のコストや見積りをコントロールすることになるでしょう。またプラズマ機やコイルラインの作動も制御することができるようになるでしょう。さらにマネジメントレポートや在庫レポート、

それにメタル付属品のスケジューリング管理生産などもできることになるでしょう。単にボタンを押すだけで、アメリカのシートメタル生産業者は、工場内の重要な操作をすべて制御できるようになるでしょう。それこそ、私達が永年自動車産業で見てきたような、技術水準を極めた、真にFA化された産業となるでしょう。

今日この産業には、以前は決して存在しなかった興奮のようなものがあります。それは、アメリカのシートメタル生産業者に利益をもたらす数多くの新製品の登場という形で現れています。これらの革新によって、私達の産業が興味深い時期にあることがおわかりいただけたと思います。ロックフォーマー社が、これからも、このような発展の先導役を果たし続けられれば幸いです。シカゴにお越しの際は、ぜひ当社にお立ち寄り下さい。

するつもりです。

合衆国でごく最近開発されたものに、特殊スパイラルパイプがありますが、これは昨年の夏に紹介されたばかりです。このスパイラルパイプは、これまで利用されてきたものに比べ、はるかに低コスト機となっています。この機械の小売価格も、従来機より約二五％も安くなっています。この機械の新しい設計思想は、〇・四という薄さの素材を使うことと、その素材の上に、連続したスタンピングシームを成形して、材料の強度を増すことにより可能になりました。このスタンピングにより、同じアプリケーションに対して、以前に必要な厚さよりも薄いゲージ材料を使用できるようになりました。この新しい設計思想の利点は、少ない投資で済むことと、市場に出回っている他の機械と比べて、材料コストをより低くできることです。この機械は、直径十三〜九十センチの範囲のパイプを生産するのであれば、他のソーリングは不要です。この新しいスパイラルパイプの設計思想により、材料の節約効果は約四三％にも達します。機械本体はポータブルタイプで、仕事場に容易に持ち運べ、ラウンドスパイラルパイプセクションをつきつきと成形できます。この機械は、操作中のダメージを減らし、またその他ラウンドパイプを運搬する際に起こる問題もなくなり、このスパイラルパイプは直径九十・〇〇センチ、圧力〇・二四八八バールまでテストされ、承認済みです。この製品は、合衆国では非常にポピュラーになりつつあります。

る意志のあるところに将来の道は開け、そうではない所は路傍で倒れるでしょう。

いま私どもが合衆国で自らに問いかけていることは、五年後のアメリカのダクトワーク産業はどうなっているだろうかということ。機械や製品の革新は疑うまでもなく続くでしょう。シートメタル機械の最大のラストは、私の考えでは、現在利用されている様々なシステムの統合化ではないかと思えます。ある一つのシステムからのアウトプットが、他の生産システムのインプットになるでしょう。たとえば、CADシステムが、コンピュータ化された仕事のコストや見積りをコントロールすることになるでしょう。またプラズマ機やコイルラインの作動も制御することができるようになるでしょう。さらにマネジメントレポートや在庫レポート、

る意志のあるところに将来の道は開け、そうではない所は路傍で倒れるでしょう。

いま私どもが合衆国で自らに問いかけていることは、五年後のアメリカのダクトワーク産業はどうなっているだろうかということ。機械や製品の革新は疑うまでもなく続くでしょう。シートメタル機械の最大のラストは、私の考えでは、現在利用されている様々なシステムの統合化ではないかと思えます。ある一つのシステムからのアウトプットが、他の生産システムのインプットになるでしょう。たとえば、CADシステムが、コンピュータ化された仕事のコストや見積りをコントロールすることになるでしょう。またプラズマ機やコイルラインの作動も制御することができるようになるでしょう。さらにマネジメントレポートや在庫レポート、

**新製品 露結防止型 PAT.4 (インテリアにも適しています)**



- パンカーラー、ベンドキャップ製造・販売。
- その他吹出口の設計、製作。
- ヘラ押しの製作に応じますのでご相談下さい。



第一業務部 TEL.06(741)0514 (代) 大阪市生野区中川西1丁目9番15号

- 空調ダクト機械
- ダンパー、吹出口
- スパイラルダクト
- キャンバス、リボンパッキン
- フレキシブルダクト
- 消耗品一式
- フード、フィルター
- 共板フランジダクト成型機 TFD

**深川機械販売(株)大阪営業所**

大阪柏原0729-62-1786代表  
本社 川口  
営業所 札幌、仙台、新潟、本庄、東京、静岡、福岡、鹿児島

**営業品目**

- ◎グラスフレックスダクト
- ◎「ダブルチェック」グリスフィルター
- ◎吹出口、ダンパー
- ◎各種消音器
- ◎自動消化装置CA-25
- ◎アルミフレイキ
- ◎ステンレスフード製造販売
- ◎スパイラルダクト
- ◎各種鋼板製スリーブ(FSスリーブ)

**三共興業株式会社大阪営業所**

大阪市浪速区元町2丁目6番29号 電話 06(647)1731代表  
本社 東京 営業所 名古屋

### 委員会だより

⑤ 同業者間の過当競争、その他の秩序を乱す行動に対して、防止と正常化を研究する。

⑥ 若手経営者―後継者―を中心とした懇親と融和

⑦ 青年の共有する特性は、行動力があり、変革に対する柔軟性があり、問題を合理的に解決する点に認められよう。

⑧ さて組合青年部とは、協同組合に關係する人達の同志的連帯感により組織された、若手経営者や管理者の集まりであります。

⑨ 当然のことながら、青年部の多くは一般的に次のような狙いを持つとされる。

⑩ 部員の研修等を通じて相互の連帯や経営能力を高める。

⑪ 親組合の活性化に積極的な応援をする。

⑫ 業界の合理化、近代化、高度化の推進力となる。

⑬ ことに現在のごとき変化の時代には、企業生き残り条件づくりに当たるとあるを想像していただきました。

## 青年部の発会に寄せて

# 望みは大きく

が、遂に今春、発起人会がスタート。八月には発会式に漕ぎつけられました。

もちろん、ここに至るまでには、親組合、ことに前教厚委員長の深い理解と暖かい支援があったことは申すまでもないが、それにしても多忙の中、たびたび集まって不馴れな準備に取り組まれた代表の竹本氏をはじめ各発起人の責任感と情熱に、惜しみない拍手を送る者であります。

ともあれ当組合にも今夏(厳密には親組合とは別組織の)青年部が発足します。ダクト業界にあっては、神奈川に次ぐ快挙であり、ご同慶の至り。

このヒナ鳥が発育よく立派に成長し、大きく羽ばたかれることを陰ながら見守り、ご支援ができればと我々は皆願っております。

どうぞ皆さん、望みは大きく、と言われます。しかし、周囲の期待に過度の重圧を感じられることは、無用。焦らず一步一步、着実に歩みを進めて下さい。そして明年度は、中央会が世話されている青年部連合会にも加入し、異業種間での連帯の輪をも広げて下さい。必ずや得るところは小さいくないと信じ、お奨めし祝辞と致します。

教厚委員長

### ミニニカルチャー

「青春とは人生の或る期間を言うのではなく、心の様相を言うのだ。」これはサミエル・ウルマンの詩です。

青春は人の心を打ち、企業の明日を決める。国際化、事業の再編等々、挑むべき目標と道のりが険しい。これからの経営者には、若さと冒険が一層求められよう。

過日持たれた青春の会の模様を、マンデー日経紙から拾ってみました。

社長の青春とは一体何な

「青春とは人生の或る期間を言うのではなく、心の様相を言うのだ。」これはサミエル・ウルマンの詩です。

青春は人の心を打ち、企業の明日を決める。国際化、事業の再編等々、挑むべき目標と道のりが険しい。これからの経営者には、若さと冒険が一層求められよう。

過日持たれた青春の会の模様を、マンデー日経紙から拾ってみました。

社長の青春とは一体何な

### ◆健康メモ◆

高温多湿で、夜になっても気温が下がらない寝苦しい季節がやってきました。仕事でのストレスもあって睡眠不足に悩む人が増えています。

現代人は慢性的な睡眠不足と言われますが、眠りと健康について東京慈恵会医科大学の佐々木先生にうかがいました。

⑦ 少しくらい眠れなくても気にしない

現代人は慢性的な睡眠不足状態、たまった疲れは土曜、日曜の朝寝で回復している。これは佐々木先生が中心になって調査した「睡眠リズムと疲労の回復」の結果です。

調査は、首都圏に住む男性サラリーマン百五十人を対象に、睡眠時間や疲労度、満足度などについて回答を得たものです。

それによると、一週間の平均睡眠時間は七時間一分で、起床時間は午前七時十九分、就寝時刻は午前零時十六分。しかし、ウィークデーの平均睡眠時間は六時間四十六分と短い。比べて、金曜夜から土曜朝にかけては七時間十七分、土曜夜から日曜朝は八時間五分と長くなっています。

## 寝苦しい夏を乗り切るには

### 身体のリズムを大切に

寝つきについては、ウィークデーの夜は仕事などで疲れているため、ほほ六割の人が良いと答えているものの、日曜の夜は四割に減って、週の中で最悪となります。これは金曜日と比べて、週末の疲れが土、日でも一応回復され、また遅寝遅起きの習慣がついてしまっただけで、翌日の仕事に備えるため、翌日の仕事に備える

「睡眠リズムと疲労の回復」の結果です。

調査は、首都圏に住む男性サラリーマン百五十人を対象に、睡眠時間や疲労度、満足度などについて回答を得たものです。

それによると、一週間の平均睡眠時間は七時間一分で、起床時間は午前七時十九分、就寝時刻は午前零時十六分。しかし、ウィークデーの平均睡眠時間は六時間四十六分と短い。比べて、金曜夜から土曜朝にかけては七時間十七分、土曜夜から日曜朝は八時間五分と長くなっています。



「睡眠リズムと疲労の回復」の結果です。

調査は、首都圏に住む男性サラリーマン百五十人を対象に、睡眠時間や疲労度、満足度などについて回答を得たものです。

それによると、一週間の平均睡眠時間は七時間一分で、起床時間は午前七時十九分、就寝時刻は午前零時十六分。しかし、ウィークデーの平均睡眠時間は六時間四十六分と短い。比べて、金曜夜から土曜朝にかけては七時間十七分、土曜夜から日曜朝は八時間五分と長くなっています。

## 時々の青春

### 経営者の原点

「青春とは人生の或る期間を言うのではなく、心の様相を言うのだ。」これはサミエル・ウルマンの詩です。

青春は人の心を打ち、企業の明日を決める。国際化、事業の再編等々、挑むべき目標と道のりが険しい。これからの経営者には、若さと冒険が一層求められよう。

過日持たれた青春の会の模様を、マンデー日経紙から拾ってみました。

社長の青春とは一体何な

「睡眠リズムと疲労の回復」の結果です。

調査は、首都圏に住む男性サラリーマン百五十人を対象に、睡眠時間や疲労度、満足度などについて回答を得たものです。

それによると、一週間の平均睡眠時間は七時間一分で、起床時間は午前七時十九分、就寝時刻は午前零時十六分。しかし、ウィークデーの平均睡眠時間は六時間四十六分と短い。比べて、金曜夜から土曜朝にかけては七時間十七分、土曜夜から日曜朝は八時間五分と長くなっています。

## グラスロンドクト

関連営業品目

- 各種エアフィルター
- ステンレスフード
- 厨房用自動消火システム

総発売元 **グラスロンドクト株式会社**  
製造元 **旭ファイバーグラス株式会社**

**大共産業株式会社**  
〒532 大阪市淀川区西中島7丁目1番3号 電話305-3603番(代表)  
FAX 306-4047番

亜鉛メッキアングル製フランジを取付けた

## NPファブリダクト-FL

略称 N.F.D-FL

ファブリダクト・シリーズにフランジを取付けた「ニッパンファブリダクト-FL」はダクト組立工程の短縮・省力化を大中に推進した画期的な製品です

発売元 **日本鐵板株式会社**  
大阪支店 大阪市東区大川町1(日土地産度橋ビル)  
TEL 大阪 (06) 203-5691(大代) 〒541

随 想

我々の仕事を始め、製
造業の不況、さらにアメリ
カや諸外国の無理難題等々
マスコミにとられ過ぎる
と息が詰まる思いの昨今で
ある。

山川の川面も団地造成工事
の掘りを受け、ブルドーザ
が入り、水草の一本も無い
ところだらけの骸骨の川で
あった。

6月の螢

畑 中 一 郎

私にとってこのような暗
い思いを忘れさせてくれる
のが、我が家の裏を流れる
奥山川という六甲山の清流
である。徒歩で十五分ほど
の上流には「山女」や「カワ
セミ」の鮮やかな姿も発
見出来る、すばらしいハイ
キングコースでもある。と
いっても我が家から二百m
間隔で上流へ向けて砂防ダ
ムがあるため、かんじんの
我が裏庭では「ハエジャコ」
「ドンコ」「沢蟹」しか見
つけないとは出来ない。

ところが五年ほど前から
ヨシズや水草の繁殖に伴っ
て、六月始めの夜になる
と、螢が十四程度飛び交い
はじめ、七年を過ぎた今年
では数えきれないまでに殖
えている。

私より授けてもらい、二
十八年間という歩月が流れ
たけれど、螢に例えれば、
ほんの数日月で、未だ水辺
の幼虫に過ぎないと自覚し
ている。

監査役としての機能を法的に大
別すると、会計監査と業務
監査がある。会計監査は会
計伝票や財務諸表などの会
計記録が正確で妥当なもの
であるかを調べる。業務監
査は、取締役が会社の定款
や法律に抵触するような不正
や違反がないようチェック
する。

昭和四十九年の商法改正
で、監査役は会計監査権だ
けでなく、業務監査権も持
つようになった。五十七年
施行の新商法で、株主総
会の招集を請求する権利が
加わるなど権限が強化され
た。

一方、監査報告書の虚
偽の記載で第三者に損害を
与えると、場合によっては
監査役に損害賠償責任があ
るとされ、責任も重くなっ
たと。
として、必死にやらねばと
の思いで胸を熱くする六月
です。

一 〇 〇 〇 〇

△監査役▽
株主といえども、その会
社の決算書類の内容の適否
や、取締役の不正の有無を
直接調べるようなことは普
通には出来ません。そのた
めに株主に代わって、会社
の経営が公正に行われてい
るかどうかを監視する機関
として監査役が置かれるわ
け。社長よりも監査役がエ
ライ? と世間でたとえら
れたりするのは、ここから
出るのでしよう。

△ホテルのはじめ▽
出張の多いビジネススマ
ンにとって、ホテルは必要不
可欠な存在。ホテル経営の
第一号は、デビット・ロー
というイギリス人の手によ
るもので、一七七四年、家
族連れで泊まれる公共の宿
泊所をロンドンに設立して
いる。当時、彼がそこを開
業するまで、泊まりがけで
ロンドンに来る人は家具付
きの貸間を探るか、酒場経
営の宿屋に泊まるかのどち
らかだったという。また、
初めてバスルームを設けた
ホテルは、ボストンの「ト
レモント・ハウス」(一八
二九年開業)で、約二百五
十人の収容能力に対し地下
に設置された浴室はたった
の八つ。混雑を避けるため
か、浴室へはホテルを出な
いと行けなかった。

私 と 酒

備 瀬 正 信

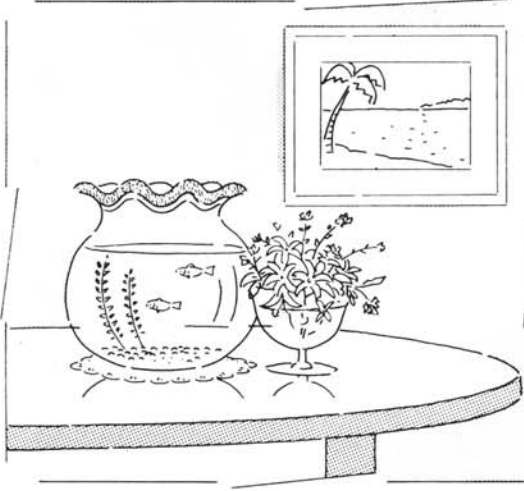
私と酒の付き合いは随分
長い間続いている。
酒の味を舌で感じたのは

一定かではないが、中学生の
頃だったと思う。その時は
「酒」って、こんなものか

と思ひ、別においしくも、
まずくもなかった。それが
二十歳を境に酒を飲む機会
が多くなり、友人と人生
観、遊び、すべての話題を
酒を飲みながら語り、楽し
きにつれ、悲しきにつれ、
酒がつきものだった。

酒を飲みながら話をして
いると、良き友人のお陰
で、すべての事が楽しくな
って、話が大きくなり、人
生は色のような気がして
いた。

過去、いろんな酒で変わ
る人達が出た。笑って飲ん
でいる最中、突然泣き出す
人、急に何かを思い出した
のか怒る人、日頃思ってい
る事が思い通りに行かず、
夢のような大きな話をして



自己満足している人、何も
おかしくもないのに笑って
ばかりいる人、普段は真面
目で色気らしい話もしない
人が、女の体を無性にさわ
りたがる人、まだいろんな
変わった人達がいるが、酒
を飲むことによって酒癖が
変わるのである。私の場合
は全てを備えているように
思う。

酒は、麻薬と同じような
もので、自分だけが満足す
る自己陶醉がほしいと思
う。でも酒は話題を作り、
料理をおいしく食べること
が出来ると。

私の酒との付き合いは、
これからも私の健康のゆる
す限り続くとする。そう考
えると、本当に人生の長い
友達である。

「私と酒」と題材に書い
たもので、酒豪と思われる
かも知れないが、私は酒飲
みではない。ただ酒が好き
なだけである。

備瀬三木タク工業 社長

15年余の経験を生かして  
 施工指導に励んで居ります。

吸音・軽量・省エネの  
**マイクローナルダクト**

株式会社 東京興業貿易商会

大阪支店 大阪市西区西本町1丁目5番3号(扶桑ビル)〒550 ☎06(532)5745(代)  
 本社 東京都港区新橋5-8-9(東興ビル)建材課〒105 ☎03(436)4521(代)  
 福岡支店 ☎092(431)5072・広島支店 ☎0822(46)4701・名古屋支店 ☎052(201)3321  
 仙台出張所・札幌出張所・富山出張所

関連営業品目 新日鉄コイル、3×6.4×8  
 日板フアブリ、フランジ  
 グラスウール、アルミホース

日本鉄板・積水化学 代理店  
 松下電工・大プラ

**広田商事株式会社**

本社 京都市南区上鳥羽北花名町29 TEL 075(681)2561  
 (加工センター TEL075(661)2311)

YS

保温・保冷・断熱・配管・钣金  
 計 画 ・ 設 計 ・ 施 工

**株式会社 彌栄商会**

〒553 大阪市福島区福島4丁目4番43号  
 電話 大阪06(445)0131~3番  
 GⅢFAX 06-445-6980

高性能プラズマ切断装置  
**YS-CAD-3600**  
 比べてください……優れた操作性と豊富な機能。

特徴

- 先進のコンピュータ技術とソフト開発による完全高速自動ネスティングにて最高の鉄板歩留りです。
- エアープラズマ切断機使用ですから製品仕上コストが安くなります。
- 人間の作業性を考えた機能的な機械設計です。
- 最高技術による精度の高さと優れた耐久性。

発売元 **双和産業株式会社**

本社 〒533 大阪市東淀川区下新庄3丁目11番5号  
 TEL 06(328)7286(代) FAX 06(327)5590  
 営業所 富山・福岡・宮崎・大分